

PRESSEINFORMATION

Präzise Lichtlenkung und optimale Entblendung für raue Umgebungen

Die neuen Rohrleuchten ZUG LED LENS und ZUG LED DARKLIGHT von NORKA kombinieren extreme Widerstandsfähigkeit mit speziellen Optiken für präzise Lichtlenkung und Blendungsbegrenzung bei maximaler Effizienz.

Mit den neuen Modellen ZUG LED LENS und ZUG LED DARKLIGHT erweitert NORKA die Anwendungsbereiche für sein bewährtes Multitalent, die ZUG LED Rohrleuchten-Familie. Die neuen Modelle kombinieren hohe Schutzarten und die Schutzklasse II für raue Umgebungen mit komfortablem, präzise gerichtetem und blendarmem Licht. Ob in Arbeitsgruben oder Werks- und Wartungshallen, an Bus- und Straßenbahnhalttestellen, in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, in Schwimmhallen oder Parkhäusern, in Trinkwasserspeichern oder Waschstraßen, die extrem robuste ZUG LED Familie funktioniert auch unter den rauesten äußeren Einflüssen stets zuverlässig.

Die ZUG LED LENS Rohrleuchte bietet jetzt im Standard mit drei verschiedenen Lichtverteilungen überall dort die geeignete Lösung, wo gezielt gebündelte und effiziente Lichtverteilungen gefordert werden, zum Beispiel an Montage- und Wartungsplätzen in Produktions- und Industriehallen oder in Klärwerken und Wasserreservoirs. Geht es um den Einsatz in technischen Arbeitsbereichen mit hohen Anforderungen an visuelle Ergonomie und normgerechte Entblendung mit $UGR < 19$, wie beispielsweise Forschungs- und Versuchslabore oder Prüfplätze in der Industrie, empfiehlt sich die ZUG LED DARKLIGHT Rohrleuchte.

Hohe Schutzarten – robuste Bauweise

Beide Ausführungen verfügen über ein Leuchtenrohr aus glasklarem PMMA (schlagzäh) mit 75 mm Durchmesser, haben zwei Schnellverschlüsse und Sicherungen gegen unbefugtes Öffnen. Sie sind sowohl im Innen- als auch im Außenbereich einsetzbar, mit Schutzart IP68 / IP69K druckwasserdicht bis 20 m und geeignet für intensive Reinigungsprozesse mit Hochdruckreinigern. Die Leuchten sind in drei Längen erhältlich: m600, m1200 und m1500. Standardmäßig werden sie mit LEDs in der Lichtfarbe 4000 K mit einer Farbwiedergabe $Ra > 80$ geliefert.

ZUG LED LENS – modulares Linsensystem für gezielte Ausleuchtung

Bei der ZUG LED LENS sorgen im Leuchtenrohr integrierte, hochwertige optische Linsenarrays für gezielt gebündelte Lichtverteilungen in drei verschiedenen Ausstrahlungscharakteristiken: engstrahlend, tiefbreitstrahlend und extrem breitstrahlend. Dieses modulare LED-Linsen-System kann flexibel im Leuchtenrohr angeordnet werden, sodass in ein und derselben Leuchte unterschiedliche Abstrahlcharakteristiken kombiniert werden können.

PRESSEINFORMATION

So ist es zum Beispiel möglich, einen Raum von einem Lichtpunkt aus in seiner Tiefe auszuleuchten und zugleich einen weiteren Lichtfokus auf das Nahfeld zu legen. Dank ihrer hohen Schutzart IP68 / IP69K und den flexiblen Möglichkeiten zur Lichtlenkung sind die ZUG LED LENS Leuchten prädestiniert für den Einsatz zum Beispiel in Wasserspeichern, Anlagen zur Trinkwasserversorgung und Kläranlagen ebenso wie in den unterschiedlichsten Industriebereichen – und in vielen weiteren Bereichen, die mit besonderen und auch besonders schwierigen Umgebungsbedingungen aufwarten.

ZUG LED DARKLIGHT – blendarmes Licht für anspruchsvolle Sehaufgaben

Im Leuchtenrohr der engstrahlenden ZUG LED DARKLIGHT ist ein Darklight-Raster zur deutlichen Reduzierung der Direktbelendung integriert. Die exakt aufeinander abgestimmte Kombination aus LED-Linse und Darklight-Raster ermöglicht einen UGR-Wert von < 19 und erfüllt damit die Anforderungen der DIN EN 12464-1 für Büroarbeitsplätze – abhängig von der konkreten Planungssituation. Somit eignen sich die Leuchten für den Einsatz in visuell anspruchsvollen und schwierigen Arbeitsbereichen, die ein hohes Maß an Konzentration und Sehkomfort erfordern wie z. B. Prüfarbeitsplätze in der Industrie und Forschungslabore.

NORKA – Licht perfektioniert.

Das 1948 gegründete Familienunternehmen NORKA mit Sitz in Hamburg und Dörverden-Hülsen hat sich auf technisch anspruchsvolle Lichtlösungen spezialisiert, die auf ganz spezielle Umgebungsbedingungen zugeschnitten sind. Zu den Haupteinsatzbereichen von NORKA Leuchten zählen Industrie- und Produktionshallen, Bahnsteige und Verkehrsbauten, Werkstätten, Parkhäuser, Fassaden, Hafenanlagen und Wartungsgruben ebenso wie Waschanlagen, Schwimmbäder, Logistikzentren und Kühlhäuser. Darüber hinaus bietet NORKA mit dem Geschäftsbereich für Verkehrs- und Tunnelbeleuchtung VERNÖ ein breites Produktportfolio zur Verbesserung der Verkehrssicherheit. Dazu zählen Leuchten für die Einfahrts- und Durchfahrtsbeleuchtung von Tunneln ebenso wie Lösungen für die Verkehrsleitführung sowie Markierung von Fluchtwegen. NORKA Produkte stehen aufgrund ihrer Langlebigkeit, hohen Verfügbarkeit und Energieeffizienz für Investitionssicherheit.

März 2026 / Abdruck honorarfrei / Beleg erbeten / Weitere Informationen:

NORKA
Norddeutsche Kunststoff- und Elektro-
gesellschaft Stäcker mbH & Co. KG
Marietta Kappler-Kossack
Weidestraße 122 a
D-22083 Hamburg
T. +49 40 513009-12
marietta.kappler@norka.com
www.norka.com

AR-PR
Andrea Rayhrer
Kommunikation & Public Relations
Alexanderstraße 126
D-70180 Stuttgart
T. +49 711 62007838
M. +49 163 5001978
andrea.rayhrer@ar-pr.de
www.ar-pr.de

PRESSEINFORMATION

ZUG LED LENS und ZUG LED DARKLIGHT Rohrleuchten / Abbildungen: NORKA



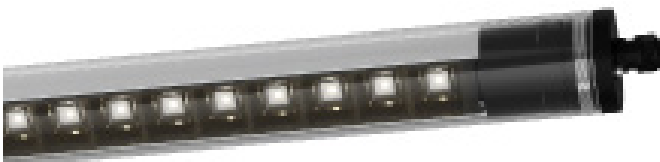
01 Die neue ZUG LED LENS Rohrleuchte von NORKA bietet mit drei verschiedenen Lichtverteilungen überall dort die geeignete Lösung, wo gezielt gebündelte und effiziente Lichtverteilungen gefordert werden.



02 Bei der ZUG LED LENS können die LED-Linsenarrays flexibel im Leuchtenrohr angeordnet werden, sodass verschiedene Abstrahlcharakteristiken kombiniert werden können.



03 Im Leuchtenrohr der engstrahlenden ZUG LED DARKLIGHT ist ein Darklight-Raster zur deutlichen Reduzierung der Direktbelendung integriert.



04 Die exakt aufeinander abgestimmte Kombination aus LED-Linse und Darklight-Raster ermöglicht einen UGR-Wert von < 19.



05 Die extrem robuste ZUG LED Leuchtenfamilie von NORKA funktioniert auch unter rauesten äußeren Einflüssen stets zuverlässig – sei es in Arbeitsgruben oder Werks- und Wartungshallen, an Bus- und Straßenbahnhaltestellen, in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, in Schwimmhallen, Parkhäusern, Waschstraßen die wie auf der Abbildung in Trinkwasserspeichern.